

SILETERM ST

NAMENA

SILETERM ST je lepak na bazi cementa namenjen za lepljenje i armiranje termoizolacionih ploča (EPS, kamene vune, mineralne vune i ostalih termoizolacionih materijala) na sve vrste podloga od betona, maltera, cigle, siporeksa i sl. Pogodan je za nove građevine, kao i za one na kojima se termoizolacija renovira. Prilikom lepljenja tabli potrebno je dodatno mehaničko fiksiranje (plastičnim tiplovima).

SASTAV

Cement, mineralni punioci, aditivi za poboljšanje obradivosti i lepljivosti.

SVOJSTVA

SILETERM ST je kvalitetan lepak koji se lako priprema, obrađuje i ima dobru adheziju na podlogu.

TEHNIČKI PODACI

Boja:	Siva
Potrošnja:	Za lepljenje i armiranje ukupno 7 - 9 kg/m ² (samo lepljenje oko 5 kg/m ²)
Pakovanje:	Ventil vreće od 25 kg
Skladištenje:	U suvom i zračnom prostoru na paletama, zaštićeno od zamrzavanja.
Rok trajanja:	Najmanje šest meseci u originalnoj zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži i u odgovarajućim uslovima skladištenja.
Gustina:	Oko 1,2 kg/dm ³
Razmera smeše:	Oko 6 l vode za 25 kg
Raspostiranje:	132,6 mm
Radna temperatura:	+5 °C do +25 °C
Otvoreno vreme:	Oko 2 sata
Rok trajanja:	Najmanje šest meseci u originalnoj zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži i u odgovarajućim uslovima skladištenja.

NAPOMENA

SILETERM ST je ispitan na Institutu za ispitivanje materijala a.d., Beograd i, prema rezultatima ispitivanja, u potpunosti odgovara nameni.
Proizvođač garantuje da proizvod u potpunosti odgovara rezultatima ispitivanja od strane Instituta pod propisanim uslovima skladištenja.
SILETERM ST je ispitan na Institutu za istraživanje i razvoj u građevinarstvu „Urban – Incerc“ Cluj-Napoca, Romania, Tehnički ugovor broj: 007-04/397-2007.
SILETERM ST je ispitan od CONSTRUCTION PRODUCT TESTING LABORATORY – CTEC Ltd – Notified Body No. 1871.

PRIPREMA POVRŠINE

SILETERM ST ima dobru adheziju na noseće zidove, malter i betonske površine. Podloga na koju se nanosi termoizolaciona ploča mora biti nosiva, ravna i čista, bez prašine i masnoća. Ako se ugradnja vrši na postojeći malter ili sloj boje prvo treba proveriti njihovu adheziju na podlogu. Malter koji nije dobro vezan treba obiti. Neravnine i lokalna oštećenja treba sanirati. Sve nečistoće, loše vezane boje treba potpuno ukloniti. Mesta na kojima se pojavila buđ i alge treba sastrugati čeličnom četkom i premazati antifugicidnim sredstvom. Stare, nemalterisane i bojene zidove treba otprašiti četkom i oprati vodom pod pritiskom a potom ih ostaviti da se dobro osuše. Jako upijajuće površine (blokovi od gas betona ili silikatne opeke) premazati Master podlogom po uputstvu proizvođača.

PRIPREMA MATERIJALA

Sadržaj vreće SILETERM-a ST dodaje se postepeno uz intezivno mešanje u oko 6 litara čiste vode i dobro izmeša sve do pojave homogene smeše bez grudvica. Nakon 15 minuta odnosno posle isteka vremena za "sazrevanje" materijala dobijena masa se još jednom promeša bez dodavanja vode. U isporučen materijal nije dozvoljeno dodavanje bilo kakvih razređivača, podloga i drugih supstanci.

PRIMENA MATERIJALA

Pripremljena masa se nanosi trakasto na rubove i tačkasto na sredinu termoizolacione ploče. Lepak mora da pokrije 40% površine ploče. Ako je zid omalterisan, lepak se može naneti na tablu i po celoj površini pomoću nazubljene gleterice. Table se na zid postavljaju ravno uz tesno priljublivanje ivica. Spojevi tabli moraju biti smaknuti u odnosu na prethodni red.

Tako zalepljene ploče nakon 2-3 dana se tipluju posle čega se SILETERM ST nanosi gletaricom u sloju debljine 2-3 milimetra u koji se utiskuje mrežica za armiranje sa preklapom od 10 cm. Završni sloj lepka se nanosi nakon 24 časa u debljini do 2 mm. Mrežica za armiranje treba da se nalazi u prvoj trećini debljine sloja lepka. Nakon potpunog sušenja (minimalno sedam dana) može se naneti zaštitna dekorativna fasada. Na fasadne ploče koje su izložene UV zracima duže od dve nedelje (izbledele ili požutele ploče) ne sme se nanositi lepak za armiranje već se one moraju prvo izbrusiti i otprašiti.

Pre bilo kakve dalje obrade na primer nanošenja SILEX akrilnih fasadnih maltera lepak treba sušiti najmanje 7 do 10 dana za svaki cm debljine, pri čemu je važno da obrađena površina daje sliku jednolične suve površine.

RADNA TEMPERATURA

Radna temperatura okoline i zida mora biti veća od +5 °C, a manja od +30 °C, a relativna vlažnost vazduha niža od 80 %.

Ne preporučuje se izvođenje radova na zidnim površinama izloženim direktnom suncu i po kišovitom ili vetrovitom vremenu bez zaštitne zavese. Bez obzira na zaštitu zabranjeno je izvođenje radova na visokim temperaturama, po mrazu, po kiši, magli i jakom vetru.

Potpuno sušenje (stvrđavanje) se postiže nakon minimalno 7 dana za svaki cm debljine lepka (pri temperaturi od 20 °C i relativnoj vlažnosti vazduha od 60 %). Nepovoljni vremenski uslovi mogu produžiti vreme stvrđavanja.

ČIŠĆENJE ALATA

Alat treba dobro oprati vodom odmah posle upotrebe.

DRUGE INFORMACIJE

Kvalitetne karakteristike proizvoda određene su internim proizvodnim specifikacijama, srpskim i evropskim standardima. Postizanje zahtevanog kvaliteta proveravamo u sopstvenoj laboratoriji, na Institutu za ispitivanje materijala u Beogradu i povremeno u drugim stručnim laboratorijama u svetu.

Kvalitet proizvoda osiguran je i sistemom upravljanja kvalitetom ISO 9001 koji je uveden još 1997. godine, a svake godine se preispituje od strane SGS-a, vodeće svetske kompanije za kontrolu, verifikaciju, ispitivanje i certifikaciju sistema kvaliteta.

Predmet reklamacije ne mogu biti razlike koje su posledica neodgovarajućih radnih uslova, drugačije tehnike nanosa, obrade i pripreme materijala od opisanih u ovom tehničkom listu ili ugradnje na neodgovarajuće pripremljenu, previše ili premalo upijajuću, previše ili premalo hrapavu, na vlažnu i nedovoljno suhu podlogu.

Tehnička uputstva navedena u ovom prospektu nastala su na osnovu naših iskustava i sa ciljem da se prilikom upotrebe proizvoda postignu optimalni rezultati. Ne preuzimamo nikakvu odgovornost za štetu nastalu zbog pogrešnog izbora proizvoda, nepravilne upotrebe ili nekvalitetnog rada izvođača.

Ovaj tehnički list se dopunjuje i zamenjuje sva prethodna izdanja, zadržavamo prava za eventualne kasnije promene i dopune.

Broj i datum izdanja: 004-27.03.2017.

Podaci o proizvođaču:

“SILEX” d.o.o. Pančevo

Bore Šipoša 9b

26000 Pančevo

Srbija

telefon: +381 13 344-697

+381 13 341-315

+381 13 345-368

fax: +381 13 348-563

e-mail: office@silex.rs

web: www.silex.rs