

Silex D.O.O. Bore Šipoša 9b Pančevo e-mail:office@silex.rs Tel:013/341-315	TEHNIČKI LIST Silekol FL	Datum izrade verzije: 30.04.2022. Verzija: 1.1 TLP-005-03
---	---	---

1. IDENTIFIKACIJA PROIZVODA

Trgovački naziv proizvoda: Silekol FL

Kontakt za izradu TLP: e-mail: laboratorija@silex.rs

2. OPIS I PODRUČJE PRIMENE

Silekol FL je fleksibilni visokokvalitetni polimer-cementni lepak za lepljenje podnih i zidnih pločica za spoljašnju i unutrašnju upotrebu. Koristi se za lepljenje keramičkih pločica, mermera, granita, prirodnog i veštačkog kamena kao i za postavljanje pločica na površine sa već postojećim pločicama. Pogodan za lepljenje upijajućih i neupijajućih pločica, kao i pločica većih formata. Koristi se za ugradnju keramičkih pločica na podloge sa podnim grejanjem. Silekol FL se prema standardu EN 12004 klasifikuje u grupu C2TE S1.

3. SASTAV

Hemijski sastav: Sivi portland cement, polimerno vezivo, aditivi i mineralni filer.

Opasni sastojci: U skladu sa Regulativom (EC) No 1272/2008 kojom je zakonodavstveno uveden CLP/GHS sistem klasifikacije i obeležavanja, komponenta sistema sivi portland cement predstavlja opasan sastojak, te se proizvod razvrstava u opasne sa oznakom: Opasnost.

4. KARAKTERISTIKE PROIZVODA

Nasipna masa, g/cm³	1100-1300
Adhezionna čvrstoća MPa, (EN 1348)	
[△] početna	≥ 1 (prema EN 12004)
[△] nakon stajanja u vodi	≥ 1 (prema EN 12004)
[△] nakon temperaturnog starenja	≥ 1 (prema EN 12004)
[△] nakon ciklusa odmrzavanje-zamrzavanje	≥ 1 (prema EN 12004)
Adhezionna čvrstoća nakon 30 min MPa, otvoreno vreme (EN 1346)	≥ 0,5
Klizanje, mm (EN 1308)	< 0,5
Deformacija pri savijanju, mm (EN 12002)	>2,5 (prema EN 12004)
Okvirna potrošnja, kg/m²	~3-5 zavisno od podloge i debljine nanošenja
Pakovanje, kg	25;
Izgled	Sivi prah
pH vrednost vlažnog lepka	11 do 13

Silex D.O.O. Bore Šipoša 9b Pančevo e-mail:office@silex.rs Tel:013/341-315	TEHNIČKI LIST Silekol FL	Datum izrade verzije: 30.04.2022. Verzija: 1.1 TLP-005-03
---	---	---

5. PODLOGA

Podloga na koju se lepak nanosi mora biti čvrsta, čista i suva, bez slabo vezanih delova, masnih mrlja i sl. Odgovarajuće podloge su sve površine od cementno-krečnih maltera (stare najmanje mesec dana), betonske površine (stare najmanje mesec dana), gips-kartonske ploče, vlaknasto-cementne ploče i sl. Popunjavanje udubljenja do 5-6 mm može se izvršiti lepkom 24h pre lepljenja pločica. Popunjavanje većih praznina i izravnavanje u većim debljinama izvršiti malterom Silemal, a ne lepkom. Pre lepljenja pločica preporučljivo je premazivanje Master podloge razređene prema uputstvu u cilju poboljšanja prionljivosti lepka.

6. PRIPREMA I NANOŠENJE

Priprema mase se vrši laganim dodavanjem praha u oko 24-26 % vode (6-6,5 l vode za 25 kg praha), uz intenzivno mešanje električnim mikserom do potpune homogenizacije. Masu ostaviti da odstoji 10 min, zatim još jednom promešati i po potrebi dodati vode za podešavanje odgovarajuće konzistencije lepka.

Lepak se nanosi nazubljenom gletericom na podlogu na koju se lepi. Obično se koristi gleterica sa dubinom zuba od 4 do 6 mm prilikom lepljenja normalnih keramičkih pločica veličina od 10 do 25 cm. Za lepljenje pločica većih dimenzija koristi se alat sa većom dubinom zuba, dok je u slučaju lepljenja mozaika i manjih pločica potrebno koristiti alat sa manjim zubima. Pločice utiskivati u sloj lepka na podlozi. Prilikom nanošenja lepka voditi računa da min.65% površine pločice bude pokriveno lepkom u slučaju unutrašnje upotrebe, a min. 90% u slučaju spoljašnje upotrebe. U slučaju lepljenja pločica na opterećenim površinama, kao i u slučaju lepljenja pločica većih formata, lepak nanositi nazubljenom gletericom i na poledinu pločice čime se ostvaruje kontaktna površina između lepka i pločice od min. 90%. Otvoreno vreme nanetog lepka pri normalnim uslovima (T=+23-25 °C, 50-60% r.v.v.) iznosi 30 min, pa prema tome treba planirati površinu na koju se lepak nanosi prilikom ugradnje. Pločice treba polagati dok je lepak svež (pre formiranja pokorice). Navedeno otvoreno vreme se dosta skraćuje u uslovima viših temperatura, upojnih površina, vetra i sl.

U slučaju rada sa jako upijajućim pločicama potrebno ih je prethodno potopiti u vodu.

Pripremljena masa za lepljenje upotrebljiva je oko 2 h, zavisno od uslova pri ugradnji.

Temperatura vazduha i podloge prilikom ugradnje treba da bude u opsegu od +5 °C do +30 °C. Visoka vlaga i niske temperature mogu produžiti vreme sušenja lepka.

Vreme sušenja u normalnim uslovima do lakog pešačkog opterećenja i fugovanja iznosi 24 h. Vreme sušenja u normalnim uslovima do punog opterećenja iznosi 7 dana.

7. ČIŠĆENJE ALATA

Odmah nakon upotrebe alat je potrebno detaljno oprati vodom. Ukoliko se alat ne opere neposredno posle upotrebe, očvršle ostatke mehanički ukloniti.

8. RUKOVANJE I SKLADIŠTENJE

Silex D.O.O. Bore Šipoša 9b Pančevo e-mail:office@silex.rs Tel:013/341-315	TEHNIČKI LIST Silekol FL	Datum izrade verzije: 30.04.2022. Verzija: 1.1 TLP-005-03
---	---	---

Materijal prenositi u zatvorenim vrećama. Pri radu osigurati dobro provetravanje ako se koristi u zatvorenim prostorijama. Pri radu s mokrim lepkom zaštititi oči i kožu zbog alkalne reakcije. Čuvati van domašaja dece.

Materijal skladištiti u suvim prostorijama na paletama, zaštićeno od vlage.

Rok upotrebe: 12 meseci.

9. OSTALE INFORMACIJE

Ukoliko izvođač prilikom ugradnje lepka primeti neki estetski ili primenski nedostatak dužan je da obustavi radove i o tome obavesti proizvođača, koji će u najkraćem roku pristupiti razmatranju reklamacije. Prigovori koji se upute proizvođaču nakon ugradnje većeg dela ili kompletne količine materijala, a tiču se navedenih karakteristika ne mogu biti predmet reklamacije.

Silex DOO obavlja kontrolu proizvoda putem vlastitih laboratorija, kao i redovno ispitivanje u sertifikovanim laboratorijama. Tehnički list je nastao na osnovu naših iskustava i sa ciljem da se prilikom upotrebe proizvoda postignu najbolji rezultati. Ako su vremenski i drugi uslovi drugačiji od opisanih u našim uputstvima, potrebno je naša uputstva uzeti kao opšte smernice, bez garancije za ugradnju.

Silex DOO ne preuzima nikakvu odgovornost za štetu nastalu zbog pogrešnog izbora proizvoda, nepravilne upotrebe ili nekvalitetnog rada izvođača.

Ovaj tehnički list se dopunjuje i zamenjuje sva prethodna izdanja, zadržavamo prava za eventualne kasnije promene i dopune.

Datum izrade: 30.04.2022.